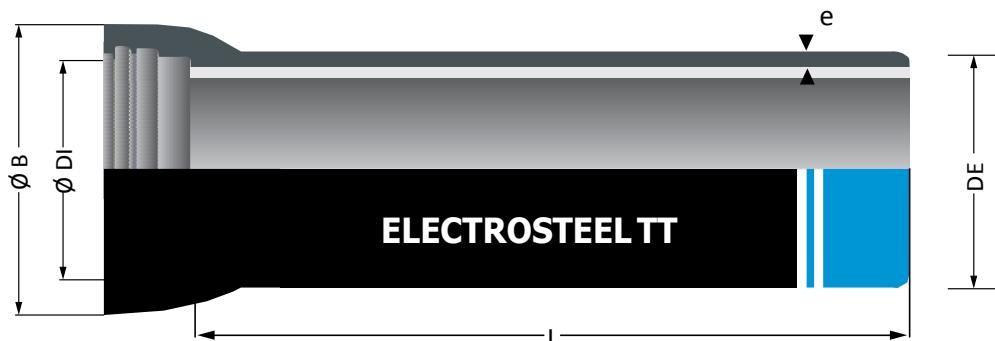


TUYAU ELECTROSTEEL C50 TT (NF EN 545:2010)

AEP – IRRIGATION - INCENDIE

Tuyau fonte ductile Classe de pression C50 - DN 80 à 300 à emboîtement automatique
 pour joint standard type TYTON,
 pour joint verrouillé type « Vi+ »,
 avec revêtement extérieur renforcé Tout-Terrain «TT».



DN (mm)	Classe	L (m)	Epaisseur « e » (mm)	Rigidité diamétrale (kN/m²)	PFA non verrouillé joint TYTON (bar)	Déviation angulaire sur tuyau non-verrouillé	PFA verrouillé Joint Vi+ (bar)	Déviation angulaire sur tuyau verrouillé	DE fût (mm)	DI emboîtement (mm)	Dia B emboîtement (mm)
80	C50	5,5	4.8	1200	50	5°	25	3°	99-95.3	99.5-101.5	142*
100	C50		4.8	680		5°		3°	119-115.2	119.5-121.5	163*
125	C50		4.8	370		5°		3°	145-141.2	145.5-147.5	188*
150	C50		4.8	250		5°		3°	171-167.1	171.5-173.5	216*
200	C50		5.4	130		4°		3°	223-219	223.5-226.5	273*
250	C50		6.4	91		4°		3°	275-270.9	275.5-278.0	326*
300	C50		7.3	68		4°		3°	327-322.7	327.5-330.3	382*

* dimensions indicatives.

Domaine d'application:

- Utilisable pour les réseaux d'adduction d'eau potable, d'irrigation et de défense incendie (réseau SPRINKLER sur demande) dans des sols de tous niveaux de corrosivité.

Principales caractéristiques:

- Classe de pression conforme aux normes EN 545-2010 et ISO 2531-2009;
- « e » : épaisseur nominale suivant EN 545-2010 et ISO 2531-2009;
- Revêtement extérieur renforcé : alliage de Zinc-Aluminium de masse minimum 400 g/m² + revêtement époxy bleu alimentaire (ACS) d'épaisseur minimum de 100 µm + bande Tout-Terrain «TT» + Manchon thermo rétractable au niveau de l'emboîtement;
- Revêtement intérieur : mortier de ciment de haut fourneau centrifugé résistant aux sulfates de qualité alimentaire (CLP);
- Joint automatique type TYTON en élastomère EPDM de qualité alimentaire; (ACS); Verrouillage par bague de joint type TYTON « Vi+ » sans boulons.

Compatibilité du revêtement extérieur avec les sols:

Les tuyaux en fonte ductile ELECTROSTEEL TT doté d'un revêtement extérieur en alliage de zinc et d'aluminium + revêtement «TT» peuvent être utilisés dans les sols suivants:

- des sols tourbeux et acides;
- des sols contenant des déchets, des cendres, des scories ou contaminés par certains déchets ou effluents industriels;
- des sols situés sous le niveau de la nappe phréatique ayant une résistivité inférieure à 500 Ω cm;
- en présence de courants vagabonds liés à la présence de voie SNCF, de TRAMWAY, de conduite protégée dotée d'une protection cathodique et de ligne HTA.



Compatibilité du revêtement intérieur avec les eaux :

Les canalisations en fonte ductile ELECTROSTEEL TT munies des revêtements intérieurs à base de mortier de ciment de haut-fourneau (résistant aux sulfates) peuvent être utilisées pour véhiculer tous les types d'eau potable conforme à la Directive 98/83/CE.

Pour d'autres types d'eau, les limites d'emploi du revêtement intérieur en mortier de ciment (CHF) résistant aux sulfates sont indiquées dans le tableau ci-dessous:

Caractéristiques des eaux	Ciment de haut-fourneau résistant aux sulfates (selon tableau E.1 de la norme EN 545)
Valeur minimale de pH	5.5
Teneur maximale (mg/l) en :	
CO ₂ agressif	>15
Sulfate (SO ₄ ⁻)	3000
Magnésium (Mg ²⁺)	500
Ammonium (NH ₄ ⁺)	30

DN	Rigidité diamétrale minimale (kN/m ²) EN 545 : 2010
	C50
80	1200
100	680
125	370
150	250
200	130
250	91
300	68

ELECTROSTEEL se réserve le droit de modifier ces spécifications techniques, notamment en fonction de l'évolution des normes.

