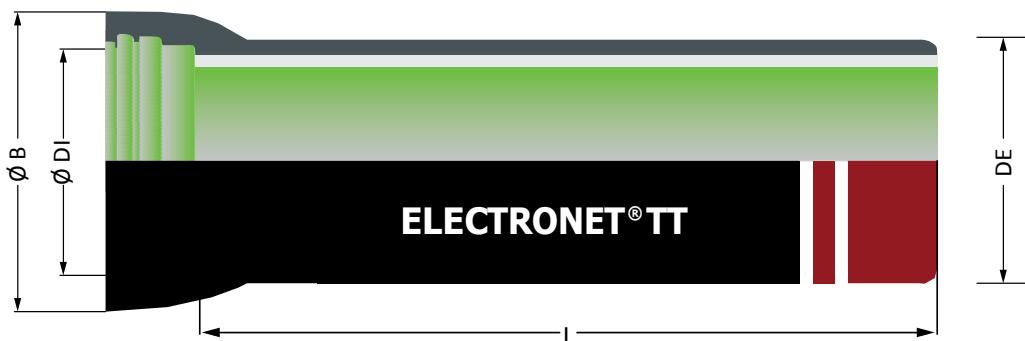


## TUYAU ELECTRONET® TT (NF HEN 598: 2009)

### ASSAINISSEMENT GRAVITAIRE

Tuyau fonte ductile équivalent Classe K7 - DN 80 à 1200 à emboîtement automatique  
 pour joint standard type TYTON ou TYTFAST® NBR  
 et joint verrouillé type « Vi+ »\* NBR  
 avec Revêtement extérieur en Zinc pur (200 g/m<sup>2</sup>) et revêtement renforcé TT



| DN (mm) | Classe | L (m) | Epaisseur nominale « e » (mm) | Rigidité diamétrale (kN/m <sup>2</sup> ) | DE fût (mm) | DI emboîtement (mm) | Dia B emboîtement (mm) |
|---------|--------|-------|-------------------------------|--|-------------|---------------------|------------------------|
| 80      | K7     | 5,5   | 4.8                           | 1270                                     | 99 - 95.3   | 99.5 - 101.5        | 142*                   |
| 100     | K7     | 5,5   | 4.8                           | 710                                      | 119 - 115.2 | 119.5 - 121.5       | 163*                   |
| 125     | K7     | 5,5   | 4.8                           | 380                                      | 145 - 141.2 | 145.5 - 147.5       | 188*                   |
| 150     | K7     | 5,5   | 4.8                           | 230                                      | 171 - 167.1 | 171.5 - 173.5       | 216*                   |
| 200     | K7     | 5,5   | 4.9                           | 105                                      | 223 - 219.0 | 223.5 - 226.5       | 273*                   |
| 250     | K7     | 5,5   | 5.3                           | 66                                       | 275 - 270.9 | 275.5 - 278.0       | 326*                   |
| 300     | K7     | 5,5   | 5.6                           | 47                                       | 327 - 322.7 | 327.5 - 330.3       | 382*                   |
| 350     | K7     | 5,5   | 6.0                           | 40                                       | 379 - 374.6 | 379.5 - 382.3       | 435*                   |

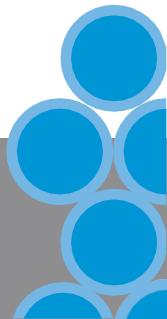
\* dimensions indicatives.

#### Domaine d'application :

- Utilisable pour les réseaux gravitaires d'eaux usées domestiques et industrielles agressives, à faible ou forte hauteur de couverture grâce à sa résistance mécanique renforcée (CR 40).

#### Principales caractéristiques :

- Classe d'épaisseur renforcée conforme à la norme HEN 598-2009 (critère de rigidité CR 40),
- Revêtement extérieur renforcé : Zinc de masse minimum 200 g/m<sup>2</sup> + revêtement époxy rouge brun d'épaisseur minimum 100 microns + bande Tout-Terrain «TT» + Manchon thermo rétractable au niveau de l'emboîtement,
- Revêtement intérieur : époxy de couleur verte d'épaisseur moyenne 500 microns,
- Joint automatique type TYTON ou TYTFAST® (usage gravitaire) en Nitrile (NBR) : étanche et imperméable,
- Verrouillage par bague de joint type TYTON Nitrile (NBR) « Vi+ » sans boulons : étanche et imperméable pour mise en œuvre sur terrain à forte déclivité,
- Performances mécaniques renforcées.



**Compatibilité du revêtement extérieur avec les sols**

Les tuyaux en fonte ductile ELECTRONET® doté d'un revêtement extérieur en zinc pur + revêtement TT peuvent être utilisés dans les sols suivants :

- des sols tourbeux et acides,
- des sols contenant des déchets, des cendres, des scories ou contaminés par certains déchets ou effluents industriels,
- des sols situés sous le niveau de la nappe phréatique ayant une résistivité inférieure à 500  $\Omega$  cm,
- en présence de courants vagabonds liés à la présence de voie SNCF, de TRAMWAY, de conduite protégée dotée d'une protection cathodique et de ligne HTA.

**Compatibilité du revêtement intérieur avec les eaux**

Les canalisations en fonte ductile ELECTRONET®, munies d'un revêtement intérieur époxy de couleur verte d'épaisseur moyenne 500 microns, peuvent être utilisées pour véhiculer tous les types d'eaux usées dont le pH est compris entre 1 et 13.

Pour d'autres types d'eau, les limites d'emploi sont indiquées dans le tableau ci-dessous :

| Caractéristiques des eaux          | Revêtement EPOXY |
|------------------------------------|------------------|
| Valeur minimale de pH              | 1                |
| <b>Teneur maximale (mg/l) en :</b> |                  |
| CO <sub>2</sub> agressif           | Non limité       |
| Sulfate (SO <sub>4</sub> -)        | Non limité       |
| Magnésium (Mg 2+ )                 | Non limité       |
| Ammonium (NH4+)                    | Non limité       |

*ELECTROSTEEL se réserve le droit de modifier ces spécifications techniques, notamment en fonction de l'évolution des normes.*

